



BANDALUX

Control de calidad con visión artificial en toda la cadena logística

Problemática actual

Abarca desde el control de MP a los controles de calidad en nuestra cadena de fabricación de PT.

Se pretende, por un lado, agilizar y poder incrementar los controles dimensionales que realizamos con calibres y la realización de los correspondientes registros manuales para garantizar en mayor medida la calidad de nuestra MP. Y por otro lado, eliminar la subjetividad en aquellas características de control que actualmente no son medibles, tanto de MP como de PT, y que quedan sujetas a la apreciación de la persona que realiza el control.

Para ello se propone el uso de la visión artificial para:

- Agilizar las comprobaciones y registros en la recepción de MP sea cual sea el volumen de características a controlar en cada caso.
- Tener mayor precisión en los controles.
- Eliminar decisiones subjetivas.
- Dar fiabilidad a los controles finales de PT (p.e. control de componentes)

Requisitos de la solución

- El sistema debe poder realizar un control dimensional preciso de la MP según plano y determinar si está dentro de tolerancias. (ej.: sección de un perfil)
- El sistema debe ser capaz de determinar el RAL del componente y compararlo con el teórico.
- El sistema debe poder evaluar el aspecto y/o estado de la MP y determinar si es apto para consumir.
- El sistema debe verificar las dimensiones y atributos del producto acabado y contrastarlo con lo indicado en la OF.



- Debe ser capaz de detectar imperfecciones del producto final mediante un escaneo del producto.
- El sistema debe guiar al operario/técnico a través de las fases de control y mostrarle el conteo de las unidades comprobadas y restantes por comprobar.
- El sistema debe ser compatible con las plataformas utilizadas en BANDALUX (Ej: UNIX, DYNAMICS, SOLIDWORKS...)
- El sistema debe mostrar los resultados obtenidos al operario e indicar cuál de ellos presenta una no conformidad.
- El sistema debe registrar los datos obtenidos para permitir la trazabilidad del producto en posibles incidencias.
- Distinguir un elemento y unidades según la referencia del mismo.